



## Предприятие

- Основано в 1850 г. как семейное предприятие среднего размера
- Руководитель предприятия: дипл. инж. Ян Остеррат
- пригл. 145 сотрудников / 4330 м<sup>2</sup> производственной площади



## Конструкция

- Конструкторский отдел консультации выездной службы
- Мощное программное обеспечение FEM / CAD / CAM
- Специальная разработка конструктивных элементов



## Производство инструментов

- Исключительно собственное производство инструментов
- Высокий показатель доли собственного производства
- Комплексные штампы последовательного действия и вытяжные штампы



## Штамповочный цех

- Современный машинный парк
- Сила нажима 100 – 900 кН
- Производственный процесс, контролируемый компьютером



## Цех для гибки в штампе

- Разделение штампа и гибочного инструмента
- Возможность изготовления комплексных частей
- Профили резьбы



## Цех для формовки труб

- Простые и сложные фасонные части труб
- Многопозиционные автоматы
- Обработка опор и колец



## Гальваническая техника

- Обработка поверхности пригл. для 75% нашей продукции
- Никель, медь, олово - возможны любые комбинации
- Специальные поверхности благодаря сотрудничеству с предприятиями-партнерами



## Склад для труб и склад для рулонных полос

- Все стандартные размеры
- Площадь склада 1000 м<sup>2</sup>
- Собственные агрегаты продольной резки рулонной полосы



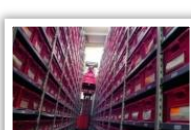
## Качество

- Сертификация согласно DIN EN ISO 9001:2000
- Товар, соответствующий стандартам RoHS
- Возможна документация для статистического контроля



## Структура сбыта

- Мы осуществляем поставки по всему миру
- В пределах Германии за 24 часа
- Кооперация со всеми известными логистическими службами



## Отправка

- Упаковка согласно желанию заказчика
- Специальное этикетирование (напр., штрих-код)
- Гибкая схема отгрузки